

DAS ORIGINAL

GETRIEBE – Die hoch dynamischen Hypoid-Kegelradgetriebe der Baureihe DynaGear von MS-Graessner wurden konsequent für höchste Anforderungen an Dynamik und Präzision entwickelt. Die neue Bauform mit Roboterflansch nach EN ISO 9409-1 und Hohlwelle ermöglicht die Durchführung der Versorgungsleitungen und anderer Medien. In Verbindung mit einem großen Übersetzungsbereich – von 3:1 bis 15:1 in einer Stufe – bietet das Getriebe damit Vorteile für Anwender in Automation und Robotik.

WARTUNGSFREI UND EFFIZIENT

Die verschleißfreie Drehmomentübertragung durch die kraftschlüssige Verbindung zwischen Welle und Kegelrad bewirkt dauerhaft eine hohe Übertragungsgenauigkeit.

- Lebensdauer von mehr als 30.000 Stunden
- Betriebstemperatur: -10 bis 90 Grad Celsius
- Einbaulage: beliebig
- Schutzart: IP 64

VIELFÄLTIGER EINSATZ

Für jeden Einsatzzweck die passende Baugröße.

Acht fein abgestufte Baugrößen erlauben unterschiedliche Anwendungen und Einbaulagen für hochdynamische Servoantriebslösungen mit Nennmomenten T_{2N} von 35 bis 1.440 Newtonmeter. Es sind über 2.700 Varianten möglich.

ROBUSTES GEHÄUSE

Ein kompaktes einteiliges Aluminium-Gussgehäuse in Schmalbauweise sorgt für höchste Stabilität bei geringem Gewicht.

Eine hohe Getriebesteifigkeit und hochwertige Kegelrollenlager lassen höchste Radial- und Axialkräfte zu.

HOCH BELASTBAR

Alle Komponenten sind auf höchste Belastung ausgelegt.

Die optimierte Gleason-Verzahnung gewährleistet eine hohe Übertragungsgenauigkeit mit minimalem Verdrehspiel auch bei hohen Eingangsrehzahlen. Die tragbildoptimierende Montage bewirkt einen ruhigen und gleichmäßigen Lauf.

FLEXIBLE ANBAUOPTIONEN

Der Antrieb lässt sich individuell an den Servomotor anpassen.

Einfache Befestigung ohne Zusatzelemente und mit optimaler Zentrierung an den Befestigungsseiten.

ROBOTERFLANSCH

Auslegung gemäß EN ISO 9409-1.

Der um die Hohlwelle erweiterte Roboterflansch nach EN ISO 9409-1 ermöglicht jetzt auch das Durchführen von Versorgungsleitungen und anderen Medien.

DATEN & FAKTEN

Die MS-Graessner GmbH & Co. KG mit Sitz in Dettenhausen ist ein führender Spezialist für die Entwicklung und Fertigung von Kegelrädern und Kegelradgetrieben. Das Produktportfolio umfasst unter anderem standardmäßige oder kundenspezifische Spiral-, Hypoid- und Zerol-Kegelräder, Kegelstirnradgetriebe sowie Winkelgetriebe mit Hypoid- oder Spiralverzahnung. Dazu kommen kundenspezifische Sondergetriebe.

Die große Fertigungstiefe von der Berechnung und Auslegung der Kegelräder bis zur Produktion ermöglicht vielfältige Lösungen.

www.graessner.de



DYNAGEAR MIT ROBOTERFLANSCH UND HOHLWELLE: DAS HOCHDYNAMISCHE SERVOWINKELGETRIEBE FÜR DIE AUTOMATION UND ROBOTIK

Die Hypoid-Kegelradgetriebe DynaGear wurden speziell für hochdynamische Servoantriebslösungen entwickelt.

- Einstufige Winkelgetriebe mit acht verschiedenen Übersetzungsstufen von 3:1 bis 15:1 bei gleichbleibenden Abmessungen ermöglichen einen flexiblen Einbau. Höhere Übersetzungen auf Anfrage.
- Die kompakte und stabile Bauweise gewährleistet höchste Leistung bei kleinen Abmessungen und geringem Gewicht.
- Der Wirkungsgrad von bis zu 96 Prozent sowie der weite Einsatztemperaturbereich von -10 bis 90 Grad Celsius gewährleisten eine lange Lebensdauer.



Vollwellenausführung mit durchgehender Welle, Antriebsflansch und Kupplung.



Hohlwellenausführung mit Antriebsflansch und Kupplung.



DynaGear HighRatio (HR) mit Planetenvorstufe, Vollwellenausführung mit Antriebsflansch.